コンピュータグラフィックス特論 II

第7回 キーフレームアニメーション(2)

九州工業大学 尾下 真樹 2021年度

0

2

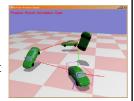
今日の内容

- 向きの補間
 - オイラー角
 - _ 四元数と球面線形補間
 - 相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題

1

キーフレームアニメーション

- ・入力された複数のキーフレーム(時刻・状態の組)からアニメーションを生成
 - 少数のキーフレームの情報から、連続的なアニ メーションを生成
 - 前後のキーフレームの 状態(位置・向き)を補間 して、キーフレーム間の 任意時刻の状態を生成
 - ・位置や向きの補間の計算が必要となる



全体の内容

- キーフレームアニメーションの基礎
- ・ サンプルプログラム
- 行列・ベクトルを扱うプログラミング
- 位置補間
 - 線形補間、Hermite曲線、Bézier曲線、B-Spline曲線
- 向きの補間
 - オイラー角、四元数と球面線形補間、相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題

3

5

今日の内容

- 向きの補間
 - オイラー角
 - _ 四元数と球面線形補間
 - 相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題

参考書

「3DCGアニメーション」栗原恒弥・安生健一著、技術評論社、¥2,980

3次元図形処理工学

- アニメーション技術全般を解説
- 3次元図形処理工学 黒瀬 能聿 著、共立出版、¥2,600
 - 曲線・曲面について詳しく説明
- vecmathを理解するための数学 平鍋 健児 著(四元数の詳しい解説)
 - http://www.objectclub.jp/download/vecmath1

参考書(続き)

- Computer Graphics Gems JP 2013/2014 「パラメトリックポーズブレンド」
 - 回転の補間方法についての詳しい解説

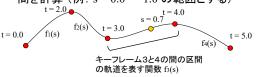


補間の考え方(復習)

• 補間関数

7

- 軌道全体を各キーフレーム間の区間に分ける
- 各区間の軌道を何らかの関数により表現
 - 通常は、区間の前後の制御点をもとに、関数を決定
- 全体の時刻から、現在の区間内のローカル時間を計算(例: s=0.0 ~ 1.0 の範囲とする)



6

位置・向きの補間(復習)

- 位置の補間方法
 - 位置の表現方法
 - 位置ベクトルによる表現
 - 位置の補間方法
 - 線形補間、Hermite曲線、Bézier曲線、B-Spline曲線
- 向きの補間方法
 - 向きの表現方法
 - 回転行列、オイラー角、回転軸と回転角度、四元数
 - 向きの補間方法

8

オイラー角、四元数



向きの補間

向きの表現と補間方法

• 向きの表現方法

11

- -回転行列による表現(3×3 行列) $\begin{pmatrix} x_x & y_x & x_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$
 - ・基本的な表現方法(OpenGL等に向きの情報を渡す ときには、回転行列で表現する必要がある)
 - ・余計なデータが多い、補間は難しい
- オイラー角による表現 $(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$
 - 各回転軸ごとに回転角度を補間できる
- -回転軸と回転角度による表現 (v_x, v_y, v_z, θ)
- 四元数による表現 (x,y,z,w)
 - 球面線形補間を使って向きを全体的に補間できる

10

向きの表現方法と相互変換• 回転行列による表現方法が基本 (x_x y_x z_x (x_y y_y z_y (v_x y_z z_z) (v_x, v_y, v_z, θ) (v_x, v_y, v_z, θ) (v_x, v_y, v_z, θ) (v_x, v_y, v_z, θ) (x_y (x_y, y_z, w) (x_y (x_y) (x

向きと回転の関係

- ・ 向きと回転の違いは何か?
- 向きは回転によって表現できる
 - 初期状態からの回転により表現
 - 一つの向きを複数の回転により表せる
 - 例: Y軸周りに 90度回転、-270度回転、450度回転 は、全て同じ向きになる
 - 表現を一通りにするためには、何らかの制約が必要
- 回転は向きでは表せない

13

17

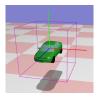
- 180度を超える回転は、向きでは表せない

12

回転行列による表現

- 回転行列(3×3行列)による表現
 - 各列が、ワールド座標系における、モデル座標系のX軸・Y軸・Z軸の方向ベクトルを表す
 - 各列の長さは1で、互いに直交する必要がある
 - 向きが一意に決まる
 - 一つの向きの表現方法は、 一通りしかない





回転行列の補間

- そのまま補間することは難しい
 - 3×3行列の各要素を別々に補間すると、回転 行列の制約が満たされない
 - ・各列の長さは1で、互いに直交する必要がある

$$\mathbf{M} = \begin{pmatrix} x_x & y_x & z_x \\ x_y & y_y & z_y \\ x_z & y_z & z_z \end{pmatrix}$$

14 15

オイラー角による表現

- 各軸周りの回転角度(Θ)の組で向きを表現
 - 回転行列の積によって全体の向きを計算

$$\begin{split} \mathbf{M} &= R_z \left(\theta_2\right) \cdot R_x \left(\theta_1\right) \cdot R_y \left(\theta_0\right) \\ &= \begin{pmatrix} \cos\theta_2 & -\sin\theta_2 & 0 \\ \sin\theta_2 & \cos\theta_2 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos\theta_1 & -\sin\theta_1 \\ 0 & \sin\theta_1 & \cos\theta_1 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} \cos\theta_0 & 0 & \sin\theta_0 \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin\theta_0 & 0 & \cos\theta_0 \end{pmatrix} \end{split}$$

- ※ 回転行列の適用順序によって向きが変わる
 - 適切な軸と順序をあらかじめ決めておく必要がある
 - 方位角(y軸周りの回転) → 仰角(x軸周りの回転)
 → 回転角(z軸周りの回転) がよく使われる

回転行列からオイラー角への変換

- オイラー角表現での、回転軸の適用順序に よって異なる
- 前スライドの行列(Θ₀~Θ₂の式)の、回転行列の各要素(3×3)の連立方程式より計算
- そのままでは複数の解が存在してしまうので、 回転角度の範囲に関する仮定を置く必要が ある
 - 例: 仰角は -90度~90度の範囲 など

16

回転行列からオイラー角への変換

- ・ 例: 方位角 → 仰角→ 回転角 の場合
 - 仰角は -90度~90度の範囲と仮定
 - Z軸の x座標・z座標から、方位角を計算

$$\theta_{\text{yaw}} = \tan^{-1} \frac{\mathbf{Z}_x}{\mathbf{Z}_z}$$
 or $\tan^{-1} \frac{\mathbf{Z}_x}{\mathbf{Z}_z} + \pi (\mathbf{Z}_x < 0)$

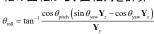
- Z軸の y座標・xz座標から、仰角



- Y軸の回転から、回転角を計算

18

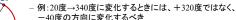
20





オイラー角の補間

- 各回転角度(Θ₀~Θ₂)を独立に補間
 - 位置の補間方法と同じ方法がそのまま適用可能
 - 方位角の補間には、注意が必要
 - 仰角は -90~90度の間、回転角は -180~180度の間で変化すると仮定できる(これらの範囲を超えない)
 - 方位角は、0~360度(or -180~180度など)の間で変化するが、範囲の境界は連続している



- -40度の方向に変化するべき - 2つの向きの差が 180度以下になるように変換してから補間
- 例:20度→380度に変換してから、380度と340度の間を補間

19

340°

方位角

オイラー角の補間の問題

- ・ 2つの方向の間が真っすぐに補間されない
 - オイラー角による表現では、前の回転軸周りの回転により、次の回転軸が回転して影響を受けるため
 - 四元数による表現を使うことで、問題を解決できる

プログラム例(1)

• オイラー角による向きの補間の処理の流れ

const Matrix3f & 00 = keyframes[seg_no].ori;
const Matrix3f & 01 = keyframes[seg_no + 1].ori;

// オイラー角表現に変換
float y0, p0, r0;
float y1, p1, r1;
ConvMatToEular(00, y0, p0, r0);
ConvMatToEular(01, y1, p1, r1);

回転行列からオイラー角表現への変換
前のスライドの計算を実装した関数

// 回転行列からオイラー角への変換(yaw → pitch → roll の順の場合) void ConvMatToEular(const Matrix3f & m, float & yaw, float & pitch, float & roll) {

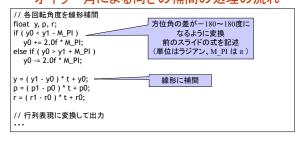
// 区間の両端点の向きを取得

21

23

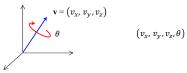
プログラム例(2)

・オイラー角による向きの補間の処理の流れ



回転軸と回転角度による表現

• 回転軸と回転角度による向きの表現



- 任意の回転軸を用いることで、一つの回転のみ で、どのような向きも表現できる
- 回転軸は長さ1の単位ベクトルとする |v|=1

四元数による表現

• 単位四元数

24

26

- 回転軸と回転角度による表現から変換

$$\left(v_x,\,v_y,v_z,\theta\right)$$

$$(x, y, z, w) = \left(v_x \sin \frac{\theta}{2}, v_y \sin \frac{\theta}{2}, v_z \sin \frac{\theta}{2}, \cos \frac{\theta}{2}\right)$$

- 単位四元数を使うメリット
 - 球面線形補間という、2つの向きの間を最短距 離で補間する計算方法が使えるようになる

四元数

- 四元数(Quaternion、クオータニオン)
 - 数学的には虚数を4次元に拡張したような概念

$$\mathbf{q} = (x, y, z, w) = x\mathbf{i} + y\mathbf{j} + z\mathbf{k} + w = ((x, y, z), w)$$

- 和、差、スカラ倍、共役などの各種演算が定義 できる
- 向きを表す四元数は、単位四元数となる
 - 長さが1 $|\mathbf{q}| = \sqrt{x^2 + y^2 + z^2 + w^2} = 1$



25

・ 4次元空間での半径1の球面上の点として表せる → 球面上の最短経路上の点から向き補間を計算できる

単位四元数の補間

- 球面線形補間 (SLERP: Sherical Lenear Interpolation)
 - 四元数により表された2つの向きを補間

$$\mathbf{q} = \frac{\sin(1-t)\theta}{\sin\theta}\mathbf{q}_0 + \frac{\sin t\theta}{\sin\theta}\mathbf{q}_1$$

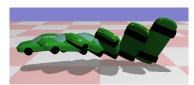
 $\theta \swarrow$

ただし、 $\theta = \angle \mathbf{q}_0 \mathbf{q}_1 = \cos^{-1} (\mathbf{q}_0 \cdot \mathbf{q}_1) = \cos^{-1} (x_0 x_1 + y_0 y_1 + z_0 z_1 + \theta_0 \theta_1)$

27

オイラー角による補間との比較

オイラー角



四元数



四元数と回転行列の間の変換(1)

- ・ 単位四元数から回転行列への変換
 - 任意ベクトル周りの回転行列に相当

If the scalar part has value w, and the vector part values x, y, and z, the corresponding matrix can be worked out to be

$$M = \begin{bmatrix} 1 - 2y^2 - 2z^2 & 2xy + 2wz & 2xz - 2wy \\ 2xy - 2wz & 1 - 2x^2 - 2z^2 & 2yz + 2wz \\ 2xz + 2wy & 2yz - 2wx & 1 - 2x^2 - 2y^2 \end{bmatrix}$$

when the magnitude $w^2+x^2+y^2+z^2$ equals 1. The

Ken Shoemake, "Animating Rotation with Quaternion Curves", Proc. of SIGGRAPH '85, pp. 245-254, 1985. より

四元数と回転行列の間の変換(2)

- 回転行列から単位四元数への変換
 - 回転行列の対角成分が回転角度を表す
 - ゼロ割を防ぐための特例を追加する必要がある

 $w^2 = 1/4 (1 + M_{11} + M_{22} + M_{33})$ w = 0 $x^2 = -1/2 (M_{22} + M_{33})$ $w = \sqrt{w}$ $x = (M_{23} - M_{32}) / 4w$ $y = (M_{31} - M_{13}) / 4w$ $z = (M_{12} - M_{21}) / 4w$ $x^2 > \epsilon$? PALSE $\begin{aligned} x &= 0 \\ y^2 &= 1/2 \ (1 - M_{33}) \end{aligned}$ $y^2 > c t$ TRUE FALSE $y = \sqrt{y^2} \qquad y = 0$ $z = M_{23} / 2y \qquad z = 1$

単位四元数の補間の注意

- ・1つの向きの表現方法は2通りある
 - (x, y, z, w) と (-x, -y, -z, -w) は共役解



• 向きの間を補間する際は、通常、角度が小 さくなる方の共役解を使用する



30

プログラム例

• 四元数による向きの補間の処理の流れ

// 区間の両端点の向きを取得 const Matrix3f & o0 = keyframes[seg_no].ori; const Matrix3f & o1 = keyframes[seg_no + 1].ori; // 行列による向きの表現を四元数による表現に変換 Quat4f q, q0, q1; q0.set(o0); q1.set(o1);

// 2つの四元数の間の角度が90度以上あれば、共役の四元数を使用 if(q0.x * q1.x + q0.y * q1.y + q0.z * q1.z + q0.w * q1.w < 0) q1.negate(q1);

球面線形補間(前のスライドの式)を // 球面線形補間を計算 自分で計算 or vecmath の Quat4 クラスのメソッド

(interpolate())を使って計算

// 計算後の四元数を行列表現に変換

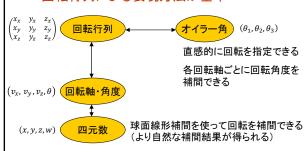
31

向きの表現方法のまとめ

- 向きの表現方法
- - ・基本的な表現方法
 - ・余計なデータが多い、補間は難しい
- オイラー角による表現 $(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$
 - 人間にとって記述がしやすい
 - 各回転軸ごとに回転角度を補間できる
- 回転軸と回転角度による表現 (v_x, v_y, v_z, θ)
- 四元数による表現 (x,y,z,w)
 - 球面線形補間を使って向きを全体的に補間できる

向きの表現方法と相互変換

• 回転行列による表現方法が基本



32

33

向きの表現方法の決定

- 自分のプログラムでどのような表現方法を用 いるか?
 - どちらにしても、描画のため、最後は回転行列の 形にする必要がある
 - 方法1:オイラー角または四元数として扱い、最後 だけ回転行列に変換
 - 方法2:回転行列として扱い、必要に応じて四元 数やオイラー角に変換
 - 視点操作の回の、変換行列を使う方法とパラメタ 表現(オイラー角)を使う方法の使い分けと同じ

キャラクタ・アニメーション

- 人体を多関節体として扱い、各関節の回転 によって姿勢を表現する
 - 関節の回転の表現方法
 - ・昔はオイラー角が一般的に 使われていた
 - キーフレームアニメーション 行ったときに関節の回転が 不自然になる
 - ・最近は回転行列・四元数による 表現が一般的に使われている
 - 基準部位(腰)の位置も必要
 - 詳細は、後日の講義で説明



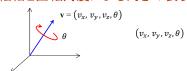
34

補足:複数の回転の補間

- ・ 用途によっては、3つ以上の向き・回転を補 間する必要がある
 - 動作補間により、複数の動作データを混合して 新しい動作を生成する場合など
- ・ 四元数を使った球面線形補間では、2つの 向き・回転の補間しかできない
- 対数ベクトル表現を使うことで複数の向き・ 回転の補間が可能

対数ベクトル表現

• 回転軸と回転角度による向きの表現



- $\left(v_x \sin \frac{\theta}{2}, v_y \sin \frac{\theta}{2}, v_z \sin \frac{\theta}{2}, \cos \frac{\theta}{2}\right)$ • 単位四元数
- 対数ベクトル $\left(v_x \frac{\theta}{2}, v_y \frac{\theta}{2}, v_z \frac{\theta}{2}\right)$

36 37

対数ベクトル表現による補間

- 四元数を対数ベクトル表現に変換
- 対数ベクトルの線形補間により、複数の回転 を補間できる
 - 単純に補間すると誤差 が大きくなる
 - 平均回転 q* を求めて、 それと各回転の差分 を表すベクトルを補間

Sang Il Park, Hyun Joon Shin, Sung Yong Shin, "On-line locomotion generation based on motion blending", ACM SIGGRAPH Symposium on Computer Animation 2002, pp. 105-111, 2002.

向きの表現方法のまとめ

- 向きの表現方法
- - ・基本的な表現方法、補間は難しい
- オイラー角による表現 $(\theta_1, \theta_2, \theta_3)$
 - 人間にとって記述がしやすい
 - 各回転軸ごとに回転角度を補間できる
- 回転軸と回転角度による表現 (v_x, v_y, v_z, θ)
- 四元数による表現 (x,y,z,w)
 - 球面線形補間を使って向きを全体的に補間できる
- 対数ベクトルによる表現 (x,y,z)
 - ・3つ以上の回転の補間(微小な回転の補間)

38 39

向きの表現方法と相互変換

・ 回転行列による表現方法が基本



今日の内容

- 向きの補間
 - オイラー角
 - _ 四元数と球面線形補間
 - 相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題

アニメーションプログラミング

アニメーションプログラミング

- アニメーション速度を一定に保つための工夫
 - アニメーション処理(アイドル処理)が一定周期 で実行される保証はない
 - アイドル処理が呼ばれる毎に一定時間アニメー ションを進めるような単純なプログラムでは、コ ンピュータの性能や画面サイズなどにより、アニ メーションの速度が大きく変わってしまう
 - 描画速度に合わせて、アニメーションの速度を 自動的に調節するような工夫が必要

Δt

42

43

GLUTのイベントモデル(復習)

- イベントドリブン
 - 描画処理やアイドル 処理を設定しておく ことで、必要なときに それらが呼ばれる
 - アイドル処理は、定 期的に呼ばれる
 - アニメーション処理を ここに記述
 - どれくらいの頻度で 呼ばれるかは不明

ユーザ・プログラム **GLUT** 初期化処理 描画 アイドル処理 終了処理

44

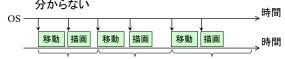
アニメーションの処理

- 非マルチプロセス環境(ゲーム専用機など)
 - 常に一定のタイミングで処理ができる

移動 描画 移動 描画 移動 描画 時間

1/30秒など(早く終わったら一定タイミングまで待つ)

- マルチプロセス環境 (Windows, Java など)
 - どのようなタイミング・頻度で処理が呼ばれるか 分からない



再生速度の問題

- ・ 1度のアニメーション処理の度に一定量移動 を行う、というプログラムになっていると・・・
 - アニメーション処理が呼び出される頻度によって、 移動速度が異なってしまう

実行回数が多いので、結果的に沢山移動



移動 描画 移動

時間 46

再生速度を一定にする工夫

- アイドル関数(移動処理)での移動量を調整
 - 現在の時刻を取得 → curr time
 - 前回呼ばれたときとの時間の差を計算 delta = curr time - last time;
 - delta の大きさに合わせて、物体を動かす
 - 今回の時刻を記録 last_time = curr_time;
 - last_time は、静的である必要がある

移動 描画 移動 時間 last_time curr_time → 次回の last_time になる

47

45

時刻の取得

- C標準関数
 - time() 秒単位の精度でしか取得できない
 - clock() CPU時間を取得、CLOCKS_PER_SEC で割る
- Windows API 関数
 - timeGetTime() OS起動時からの経過時間を取得
 - C標準関数よりも高い精度
 - 古い Windows (95など)では、精度が悪い(10ミリ秒程度)ので、 timeBeginPeriod() で調整
 - QueryPerformanceCounter() CPUのクロックカウンタに もとづいた高精度な経過時間を取得可能

48 49

まとめ

- キーフレームアニメーションの基礎
- ・ サンプルプログラム
- 行列・ベクトルを扱うプログラミング
- 位置補間
 - 線形補間、Hermite曲線、Bézier曲線、B-Spline曲線
- 向きの補間
 - オイラー角、四元数と球面線形補間、相互変換
- アニメーションプログラミング
- レポート課題

レポート課題

- 位置・向き補間を実現するプログラムを作成
 - 1. Hermite曲線による位置補間
 - 2. Bézier曲線による位置補間
 - 3. B-Spline曲線による位置補間
 - 4. 四元数と球面線形補間による向き補間
 - サンプルプログラム(keyframe_sample.cpp)をもとに作成したプログラムを提出
 - 他の変更なしのソースファイルやデータは、提出する 必要はない
 - Moodleの本講義のコースから提出
 - 締切: Moodleの提出ページを参照

50 51

レポート課題 提出方法

Moodleから、以下の2つのファイルを提出

- 作成したプログラム(テキスト形式)
 - keyframe_sample.cpp
- 変更箇所のみを抜き出したレポート(PDF)
 - Moodle に公開している LaTeX のテンプレートを もとに、作成する
 - これまでのレポートと同様

レポート課題 演習問題

- レポート課題の提出に加えて、レポート課題 の理解度を確認するための Moodle 演習問 題にも解答する
 - 解答締切は、レポート提出と同じ
 - 締切までは解答を変更可、締切後に正解が表示
 - レポート課題のヒントにもなっているので、レポート課題で分からない箇所がえれば、演習問題の説明・選択肢を参考にして考えても良い
 - 本演習問題の点数は、演習課題の成績の一部 として考慮する

次回予告

- 物理シミュレーション
 - 物理シミュレーションの種類
 - 剛体の物理シミュレーション
 - 運動方程式
 - ・回転運動と慣性モーメント
 - シミュレーションの手順
 - 衝突と接触の扱い
 - 多関節体・変形する物体のシミュレーション

演習問題

- Moodle の演習問題を受験する
 - 指定された期限までに解答する
- ・ 今回は、Moodle のプログラミング演習問題 も受験する
 - VPL (Virtual Programming Lab) の機能を利用
 - 指定された処理を実現するように、与えられたプログラムの空欄を記述する
 - VPL 上で、コンパイル・実行、評価を行う
 - 評価まで行い、正しく実行されることを確認